

Согласовано:

Главный механик
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
_____ А.А. Кудряшев

« 09 » 09 2019г.

Утверждаю:

Технический директор
Волгоградского филиала
ООО «Омсктехуглерод»
_____ А.А. Афанасьев

« 09 » 09 2019г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЁМОВ РАБОТ № 51

Реконструкция оборудования промыш установки 3, инв.№00005116, цех №9. Технологический поток №2.
Монтаж фильтра рукавного ФР-700 аспирации. ✓

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел №1. Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на высоте – 3,59м.							
1.	Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на открытой площадке на высоте 3,59м	тн	0,538 ✓	Подрядчик	Труба 108x4 ст.3 Швеллер 16 ст.3 Швеллер 14 ст.3 Швеллер 12 ст.3 Уголок 63x5 ст.3 Уголок 50x5 ст.3 Уголок 25x4 ст.3 Лист 12 ст.3 Лист 10 ст.3 Лист 4 ст.3 Лист ПВХ - 506 ст.3 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн тн	0,072 0,119 0,056 0,066 0,004 0,097 0,03 0,012 0,004 0,037 0,057 0,008


Раздел №2. Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на высоте – 6,92м.							
2.	Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на открытой площадке на высоте 6,92м	тн	2,016 ✓	Подрядчик	Труба 159х6 ст.3	тн	0,313
					Швеллер 16 ст.3	тн	0,112
					Швеллер 14 ст.3	тн	0,454
					Уголок 63х5 ст.3	тн	0,065
					Уголок 50х5 ст.3	тн	0,362
					Уголок 25х4 ст.3	тн	0,027
					Лист 12 ст.3	тн	0,012
					Лист 10 ст.3	тн	0,004
					Лист 8 ст.3	тн	0,02
					Лист 4 ст.3	тн	0,191
					Лист ПВЛ - 506 ст.3	тн	0,517
Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,032					
Раздел №3. Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на высоте – 10,49м.							
3.	Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на открытой площадке на высоте 10,49м	тн	1,88 ✓	Подрядчик	Швеллер 16 ст.3	тн	0,121
					Швеллер 14 ст.3	тн	0,657
					Уголок 100х7 ст.3	тн	0,158
					Уголок 63х5 ст.3	тн	0,06
					Уголок 50х5 ст.3	тн	0,362
					Уголок 25х4 ст.3	тн	0,027
					Лист 4 ст.3	тн	0,193
					Лист ПВЛ ст.3- 506	тн	0,358
					Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,03

В.В.В.

2


Раздел №4. Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки отбора проб на высоте – 13,89м.							
4.	Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на открытой площадке на высоте 13,89м	тн	0,613 ✓	Подрядчик	Швеллер 14 ст.3-	тн	0,126
					Швеллер 10 ст.3	тн	0,06
					Уголок 90x7 ст.3	тн	0,222
					Уголок 50x5 ст.3	тн	0,1
					Уголок 25x4 ст.3	тн	0,032
					Лист 8 ст.3	тн	0,021
					Лист 4 ст.3	тн	0,035
					Лист ПВЛ ст.3- 506	тн	0,035
Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,01					
Раздел №5. Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания прибора КИП и А на высоте – 4,6м.							
5.	Изготовление и монтаж металлоконструкций площадки обслуживания на открытой площадке на высоте 4,6м	тн	0,497 ✓	Подрядчик	Швеллер 14 ст.3	тн	0,138
					Уголок 75x6 ст.3	тн	0,085
					Уголок 50x5 ст.3	тн	0,105
					Лист 12 ст.3	тн	0,008
					Лист 8 ст.3	тн	0,012
					Лист 4 ст.3	тн	0,064
					Круг Ø18 ст.3	тн	0,021
					Лист ПВЛ ст.3- 506	тн	0,079
					Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,008
Раздел №6. Изготовление и монтаж металлоконструкций опорного каркаса на высоте – 6,92м.							
6.	Изготовление и монтаж металлоконструкций опорного каркаса на открытой площадке на высоте 6,92м	тн	2,536 ✓	Подрядчик	Уголок 90x10 ст.3	тн	0,865
					Швеллер 20 ст.3	тн	0,988
					Лист 16 ст.3	тн	0,318
					Лист 10 ст.3	тн	0,387
					Лист 20 ст.3	тн	0,054
					Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,04

В.В.В.

3


Раздел №7. Монтаж бункера фильтра рукавного ФР-700.							
7.	Монтаж металлоконструкций бункера фильтра ФР-700 из ст.12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 6,92м	шт/тн	1/3,305 ✓	Подрядчик	Бункер фильтра ФР-700 ст.12Х18Н10Т, масса	шт	1
					1шт. – 3,305тн (изг.)	тн	0,015
					Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,05
					Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	кг	2
					Болт М16х60	кг	0,6
Гайка М16							
8.	Изготовление люка лаза 500х600 ст.12Х18Н10Т (рамка 17кг, крышка 19кг)	шт/тн	1/0,036 ✓	Подрядчик	Лист 8мм 12Х18Н10Т	тн	0,037
					Болт М16х70	кг	0,5
					Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,001
9.	Монтаж рамки люка 500х600 ст 12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 4,92м	тн	0,017 ✓	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	0,001
10.	Установка крышки люка 500х600 вес 1шт 19кг на открытой площадке на высоте 4,92м	шт	1 ✓	Подрядчик	Гайка М16	кг	0,3
11.	Купорка люка 500х600(набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4,92м	шт	1 ✓	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	1
Раздел №8. Монтаж корпуса фильтра рукавного ФР-700.							
12.	Монтаж металлоконструкций корпуса фильтра ФР-700 из ст.3 на открытой площадке на высоте 10,49м	шт/тн	1/13,929 ✓	Подрядчик	Корпус фильтра ФР-700 ст.3 масса 1шт – 13,929тн (изг.)	шт	1
					Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,02


6 мая

Александр

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 51
 Реконструкция оборудования промыш. установки 3, инв. №00005116, цех №9. Технологический поток №2.
 Монтаж фильтра рукавного ФР-700 аспирации.

13.	Сборка рукавных плит размером 604x452мм, масса 1шт.-17,5кг внутри аппарата.	шт	48	Подрядчик	Плита рукавная 3x4 Асбокартон КАОН 5мм Болт М10x40 Гайка М10	шт кг кг кг	48 25 9,5 2,9
14.	Набивка сальникового уплотнения при купорке рукавных плит 1808x1208 внутри секций фильтра, на высоте 6,92м (работа в монтажном поясе)	шт	6	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	25
15.	Приварка болтов для крепления рукавных плит внутри секций фильтра на высоте 6м (работа в монтажном поясе)	шт	84	Подрядчик	Болт 16x90 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг тн	21,3 0,005
16.	Приварка крючков ф 6мм, длина 1шт.- 0,3м, под изоляцию (0,03м шва на один крючок, всего-500шт)	мп/тн	15/0,034	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø3мм Проволока ф6мм ОЧ о/к	тн тн	0,005 0,034
17.	При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ, используется материал заказчика.						

Начальник цеха №9



В.П. Тишковский

«09» 09 2019г.


Мастер цеха №9



А.Г. Гаврилов

«09» 09 2019г.

Зам. главного механика по
техническому перевооружению



А.В. Короткевич

«09» 09 2019г..

6 мая

5
